

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

12 EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 84100711.5

51 Int. Cl.<sup>4</sup>: A 61 M 5/00

22 Anmeldetag: 24.01.84

30 Priorität: 09.12.83 DE 8335341 U

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
 19.06.85 Patentblatt 85/25

84 Benannte Vertragsstaaten:  
 AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

71 Anmelder: Arzneimittel GmbH Apotheker Vetter & Co.  
 Ravensburg  
 Marienplatz 79-81  
 D-7980 Ravensburg(DE)

72 Erfinder: Geprägs, Peter  
 Scherzachstrasse 5  
 D-7981 Schlier(DE)

74 Vertreter: Fay, Hermann, Dipl.-Phys. Dr.  
 Ensingerstrasse 21 Postfach 1767  
 D-7900 Ulm (Donau)(DE)

54 Spritze für medizinische Zwecke.

57 Der Spritzenzylinder (1) trägt an einem nadelseitigen Zylindermundstück (2) ein axial von außen aufgesetztes und durch eine Ringkappe (4) gehaltenes Nadelansatzstück (3). Zylindermundstück (2) und Nadelansatzstück (3) besitzen je einen Außenbund (5, 6), die von der sie übergreifenden Ringkappe (4) axial gegeneinander verpreßt sind. Das Zylindermundstück (2) besitzt eine sich nadelseitig erweiternde und bis zur nadelseitigen Stirnfläche (10) seines Außenbun-

des (6) erstreckende konische Innenfläche (11) und das Nadelansatzstück (3) einen der konischen Innenfläche (11) anliegende Konusteil (12). Die den Außenbund (5) des Nadelansatzstückes (3) mit einem Ringflansch (13) übergreifende Ringkappe (4) ist am Zylindermundstück (2) mit einer die zylinderseitige Stirnfläche (14) seines Außenbundes (6) übergreifenden Innenschulter (15) elastisch eingerastet.

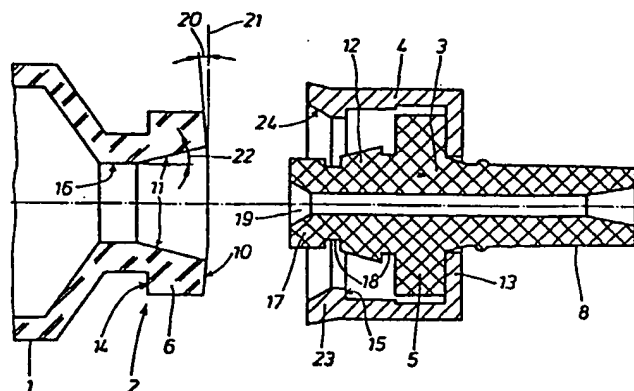


Fig. 2

Arzneimittel GmbH  
Apotheker Vetter & Co. Ravensburg  
Marienplatz 79-81  
7980 Ravensburg

7900 Ulm, 13.01.84  
Akte E/6150 sr

Spritze für medizinische Zwecke

Die Erfindung betrifft eine Spritze für medizinische Zwecke mit einem mindestens einen verschiebbaren Spritzenkolben aufweisenden Spritzenzylinder, der an einem nadelseitigen Zylindermundstück ein axial von außen aufgesetztes und durch eine Ringkappe gehaltenes Nadelansatzstück trägt, wobei das Zylindermundstück und das Nadelansatzstück je einen Außenbund aufweisen und beide Außenbunde von der sie übergreifenden Ringkappe axial gegeneinander verpreßt sind.

Bei bekannten Spritzen dieser Art, insbes. Einmalspritzen, ist zwischen beide Außenbunde eine Dicht-ringscheibe eingelegt und mittels der Ringkappe verpreßt, die aus Metall besteht und über die voneinander abgewandten Stirnseiten der beiden Außenbunde umgebogen bzw. umgebördelt ist. Dabei kann eine hohe axiale Anpreßkraft aufgebracht und durch die umgebördelte Ringkappe aufrecht erhalten werden, so daß die Dichtringscheibe eine gute Abdichtung ergibt. Diese Montage der Ringkappe erfolgt bei noch leerer Spritze, ist also ohne weiteres für Spritzen geeignet, die, wie Einmalspritzen, durch das hintere Ende des Spritzen-

zylinders bei zunächst fehlendem Spritzenkolben oder die in üblicher Weise durch Aufziehen der Injektionsflüssigkeit durch die Injektionsnadel mittels des Spritzenkolbens befüllt werden. Eine Befüllung der Spritze vom nadelseitigen Ende her bei zunächst noch  
5 fehlendem Nadelansatzstück ist nicht möglich, weil die Montage des Nadelansatzstückes mittels der Ringkappe bei bereits befüllter Spritze mit Schwierigkeiten verbunden wäre.

10

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Spritze der eingangs genannten Art so auszubilden, daß das Nadelansatzstück und die Ringkappe auch bei schon befüllter Spritze unschwer montiert werden können und  
15 sichere Dichtheit des Spritzenzylinderabschlusses gewährleisten.

Diese Aufgabe wird nach der Erfindung dadurch gelöst, daß das Zylindermundstück eine sich nadelseitig erweiternde und bis zur nadelseitigen Stirnfläche seines Außenbundes erstreckende konische Innenfläche und das Nadelansatzstück einen der konischen Innenfläche anliegenden Konusteil aufweist, wobei der Durchmesser des Konusteils bei unverformtem freiem Nadelansatzstück etwas größer als der jeweils entsprechende Durchmesser der konischen Innenfläche ist, und daß die den Außenbund des Nadelansatzstückes mit einem Ringflansch übergreifende Ringkappe am Zylindermundstück mit einer die zylinderseitige Stirnfläche seines Außenbundes  
20 übergreifenden Innenschulter elastisch eingerastet ist. Dabei kann das Nadelansatzstück im Ganzen aus  
25  
30

einem gummielastischen Werkstoff (Gummi oder elastomerer Kunststoff) bestehen, in den die Injektionsnadel einvulkanisiert oder temperaturbeständig eingeklebt sein kann. Die Injektionsnadel kann aber auch zunächst  
5 überhaupt fehlen und erst unmittelbar vor der Applikation der Spritze in oder auf das Nadelansatzstück gesetzt werden, wozu am Nadelansatzstück in üblicher Weise ein Luerkonus angeformt sein kann, der sich übrigens auch deswegen schon empfiehlt, weil er zum Aufstecken  
10 einer die im Nadelansatzstück fest einvulkanisierte oder eingeklebte Injektionsnadel schützenden Kappe dienen kann. Wird die Injektionsnadel erst unmittelbar vor der Applikation der Spritze auf das Nadelansatzstück aufgesteckt, kann der im Nadelansatzstück den Austritt  
15 des Injektionsmittels ermöglichende Kanal durch eine Verschlusskappe nach Art einer sogenannten Tip-Cap verschlossen sein, die auf dem Luerkonus sitzt und einen in den Kanal eingreifenden und ihn abdichtenden zentralen Stift besitzt.

20 Der durch die Erfindung erreichte Fortschritt besteht im wesentlichen darin, daß die Ringkappe nicht mehr als Metallteil durch Biege- und Bördelungsprozesse montiert werden muß, sondern als ein in der Regel aus  
25 Kunststoff bestehendes Montageteil lediglich über das dem Spritzenmundstück aufgesteckte Nadelansatzstück gesteckt und bis zum Einrasten am Spritzenmundstück angedrückt zu werden braucht. Dazu bedarf es wesentlich geringerer Andruckkräfte als sie bei einer Ring-  
30 kappe aus Metall zum Verpressen beider Außenbunde über die Dichtringscheibe erforderlich sind, um die gewünsch-

te Dichtigkeit sicher zu stellen. Denn bei der Erfindung wird die axiale Andruckkraft über den Kegelwinkel des Konusteils in eine hohe Anpreßkraft zwischen der Umfangsfläche des Konusteils des Nadelansatzstückes und der konischen Innenfläche des Zylindermundstückes transformiert, so daß die durch das Einrasten erreichte axiale Andruckkraft zur sicheren Abdichtung ausreicht. Im übrigen ermöglicht das durch die konische Innenfläche im Vergleich zur Innenweite des Spritzenzylinders selbst nur wenig verengte Zylindermundstück die Befüllung von Einmalspritzen vom nadelseitigen Ende her, was besonders dann wichtige Bedeutung erhält, wenn die Spritze für Lyophilisate bestimmt ist und die Lyophilisierung in der Spritze selbst und durch das nadelseitige Ende des Spritzenzylinders hindurch erfolgen soll. Unabhängig davon kann die Spritze mit eingerastetem Nadelansatzstück unter hohen Temperaturen behandelt werden, was sowohl ihre Sterilisierung im Durchlauftunnel mit dem Vorteil eines kontinuierlichen Bearbeitungsablaufes (im Gegensatz zum unterbrochenen Ablauf bei Sterilisierung im Autoklaven) als auch ihre Silikonisierung durch Einbrennen ermöglicht.

Eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, daß sich im Zylindermundstück zylinderseitig an die konische Innenfläche eine zylindrische Innenfläche anschließt, der ein Zylinderteil des Nadelansatzstückes anliegt, wobei der Durchmesser des Zylinderteils bei freiem unverformten Nadelansatzstück ebenfalls etwas größer ist als der Innendurchmesser der zylindrischen Innenfläche, so daß sich zwischen dem Zylinderteil des Nadelansatzstückes und der zylindri-

schen Innenfläche des Zylindermundstückes durch die Kompression des Zylinderteils bei in das Zylindermundstück eingesetztem Nadelansatzstück eine zusätzliche Abdichtung zwischen dem Nadelansatzstück und dem Zylindermundstück ergibt. Es genügt dann in weiterer Ausbildung der Erfindung, daß die beiden Außenbunde mit ihren einander zugewandten Stirnflächen unmittelbar aneinander liegen, wobei die Stirnfläche des Außenbundes am Zylindermundstück als sehr flache, in Richtung zur Nadel zusammenlaufende Kegelfläche ausgebildet ist, so daß sich der höchste Dichtungsdruck unmittelbar am Rande der Mündung der konischen Innenfläche in der Stirnfläche des Außenbundes des Zylindermundstücks einstellt. Auf eine besondere Dichtringscheibe wie bei den bekannten Spritzen kann dann verzichtet werden. Zweckmäßig sind im Nadelansatzstück zwischen dem Zylinderteil, dem Konusteil und dem Außenbund schmale Ringnuten vorgesehen, mit welchen es möglich ist, die beim Einsetzen und Verspannen des Nadelansatzstückes im bzw. am Zylindermundstück entstehenden Werkstoffverdrängungen des Nadelansatzstückes, insbes. im Bereich seines Zylinder- und Konusteils, in jeweils gewünschter Weise zu steuern, so daß sich die unmittelbaren Anpreßkräfte zwischen den aneinander liegenden Flächen des Zylinder- und Konusteils einerseits und des Zylindermundstücks andererseits weitgehend unabhängig voneinander einstellen lassen. Dem gleichen Zweck kann eine in der zylinderseitigen Stirnfläche des Zylinderteils des Nadelansatzstückes vorgesehene flache hohlkegelförmige Aussparung dienen, über die es möglich ist, die Werkstoffverdrängung insbes. im Zylinderteil des Nadelansatzstückes zu beeinflussen. Im übrigen empfiehlt es sich, daß die

Innenschulter der Ringkappe von einem Rastring gebildet ist, der an seinem zylinderseitigen Innenrand mit einer sich zum Spritzenzylinder hin öffnenden Kegelfläche ausgestattet ist, die es in einfacher Weise  
5 ermöglicht, den Rastring über die Außenbunde hinweg zu führen und im dazu erforderlichen Umfang elastisch aufzuweiten.

Im folgenden wird die Erfindung an einem in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiel näher erläutert;  
10 es zeigen:

Fig. 1 eine erfindungsgemäße Spritze mit lediglich schematisch angedeutetem Spritzenkolben im Axialschnitt,  
15

Fig. 2 das vordere Ende des Spritzenzylinders und des Nadelansatzstückes ohne Injektionsnadel im nicht zusammengesetzten Zustand in gegenüber Fig. 1 vergrößerter Darstellung.

20

In der Zeichnung ist eine Zweikammerspritze mit zwei Spritzenkolben 9 dargestellt und der Spritzenzylinder mit 1, sein Zylindermundstück mit 2 und das dem Zylindermundstück axial von außen aufsetzbare Nadelansatzstück mit 3 bezeichnet. Das Nadelansatzstück 3 wird  
25 durch eine Ringkappe 4 gehalten, wozu das Zylindermundstück 2 und das Nadelansatzstück 3 je einen Außenbund 5, 6 aufweisen und beide Außenbunde 5, 6 von der sie übergreifenden Ringkappe 4 axial gegeneinander  
30 verpreßt sind. Das Nadelansatzstück 3 kann, soweit an ihm noch keine Injektionsnadel montiert ist, entsprechend Fig. 1 durch ein Tip-Cap 7 verschlossen sein.



Ist in das Nadelansatzstück 3 eine Injektionsnadel eingesetzt, kann auf dem in Fig. 1 die Tip-Cap 7 aufnehmenden Luerkonus 8 des Nadelansatzstückes eine in der Zeichnung nicht dargestellte Nadelschutzkappe aufgesteckt werden. Das mit dem Spritzenzylinder 1 einstückige Zylindermundstück 2 besitzt eine sich nadelseitig erweiternde und bis zur nadelseitigen Stirnfläche 10 seines Außenbundes 6 erstreckende konische Innenfläche 11. Das Nadelansatzstück 3 besitzt einen Konusteil 12, der bei am Zylindermundstück 2 fertig montiertem Nadelansatzstück 3 dessen konischer Innenfläche 11 anliegt. Der Durchmesser des Konusteils 12 ist bei noch nicht montiertem, also unverformtem freiem Nadelansatzstück 3 etwas größer als der jeweils entsprechende Durchmesser der konischen Innenfläche 11, so daß sich zwischen der Umfangsfläche des Konusteils 12 und der zugeordneten konischen Innenfläche 11 des Zylindermundstücks 2 eine hohe Pressung ergibt. Die den Außenbund 5 des Nadelansatzstückes 3 mit einem Ringflansch 13 übergreifende Ringkappe 4 aus Kunststoff ist am Zylindermundstück 2 mit einer die zylinderseitige Stirnfläche 14 seines Außenbundes 6 übergreifenden Innenschulter 15 elastisch eingerastet. Im Zylindermundstück 2 schließt sich zylinderseitig an die konische Innenfläche 11 eine zylindrische Innenfläche 16 an, der am Nadelansatzstück 3 ein Zylinderteil 17 entspricht, das bei am Zylindermundstück 2 montiertem Nadelansatzstück 3 mit seiner zylindrischen Außenfläche der zylindrischen Innenfläche 16 des Zylindermundstücks 2 anliegt. Auch hier ist der Durchmesser des Zylinderteils 17 bei noch nicht montiertem, also freiem unverformtem Nadelansatzstück 3 etwas größer

als der Innendurchmesser der zylindrischen Innenfläche 16, so daß die Anpreßkraft der einander anliegenden Zylinderflächen des Zylinderteils 17 einerseits und des Zylindermundstücks 2 andererseits gewährleistet ist. Bei dem Verpressen des Zylinderteils 17 und des Konusteils 12 im Zylindermundstück 2 finden im Nadelansatzstück 3 jedenfalls im Bereich des Zylinderteils 17 und des Konusteils 12 Werkstoffverdrängungen statt, die in besonders einfacher Weise dadurch gesteuert werden können, daß im Nadelansatzstück 3 zwischen dem Zylinderteil 17, dem Konusteil 12 und dem Außenbund 5 schmale Ringnuten 18 vorgesehen sind. Aus dem gleichen Grund kann sich in der zylinderseitigen Stirnfläche des Zylinderteils 17 des Nadelansatzstückes 3 eine flache hohlkegelförmige Aussparung 19 befinden. Die beiden Außenbunde 5, 6 liegen mit ihren einander zugewandten Stirnflächen unmittelbar aneinander. Die Stirnfläche 10 des Außenbundes 6 am Zylindermundstück 2 ist als sehr flache, in Richtung zur Nadel zusammenlaufende Kegelfläche ausgebildet, die im Ausführungsbeispiel einen Winkel 20 von  $5^{\circ}$  mit der zur Spritzenachse senkrechten Mündungsebene 21 bildet. Der Konuswinkel 22 der konischen Innenfläche 11 des Zylindermundstückes 2 und entsprechend des Zylinderteils 12 am Nadelansatzstück 3 beträgt  $15^{\circ}$ . Die Innenschulter 15 der Ringkappe 4 ist von einem Rastring 23 gebildet, der an seinem zylinderseitigen Innenrand mit einer sich zum Spritzenzylinder 1 hin öffnenden Kegelfläche 24 ausgestattet ist, die es in einfacher Weise ermöglicht, beim Aufstecken der Ringkappe 4 sowohl auf den Außenbund 5 des Nadelansatzstückes 3 als auch beim Aufstecken auf den Außenbund 6 des Zylindermundstückes 2 den Rastring 23 in einfacher Weise im erforderlichen Umfang elastisch aufzuweiten.

Arzneimittel GmbH  
Apotheker Vetter & Co. Ravensburg  
Marienplatz 79-81  
7980 Ravensburg

7900 Ulm, 13.01.84  
Akte E/6150 sr

Schutzansprüche:

1. Spritze für medizinische Zwecke mit einem mindestens einen verschiebbaren Spritzenkolben aufweisenden Spritzenzylinder, der an einem nadelseitigen Zylindermundstück ein axial von außen aufgesetztes und  
5 durch eine Ringkappe gehaltenes Nadelansatzstück trägt, wobei das Zylindermundstück und das Nadelansatzstück je einen Außenbund aufweisen und beide Außenbunde von der sie übergreifenden Ringkappe axial gegeneinander verpreßt sind, dadurch gekennzeichnet, daß das Zylindermundstück (2) eine sich  
10 nadelseitig erweiternde und bis zur nadelseitigen Stirnfläche (10) seines Außenbundes (6) erstreckende konische Innenfläche (11) und das Nadelansatzstück (3) einen der konischen Innenfläche (11) anliegenden Konusteil (12) aufweist, wobei der Durchmesser des Konusteils (12) bei unverformtem freien Nadelansatzstück (3) etwas größer als der jeweils  
15 entsprechende Durchmesser der konischen Innenfläche (11) ist, und daß die den Außenbund (5) des Nadelansatzstückes (3) mit einem Ringflansch (13) übergreifende Ringkappe (4) am Zylindermundstück (2) mit einer die zylinderseitige Stirnfläche (14) seines Außenbundes (6) übergreifenden Innenschulter  
20 (15) elastisch eingerastet ist.

...

- 2 -

2. Spritze nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,  
daß sich im Zylindermundstück (2) zylinderseitig  
an die konische Innenfläche (11) eine zylindrische  
Innenfläche (16) anschließt, der ein Zylinderteil  
5 (17) des Nadelansatzstückes (3) anliegt, wobei  
der Durchmesser des Zylinderteils (17) bei freiem  
unverformten Nadelansatzstück (3) etwas größer ist  
als der Innendurchmesser der zylindrischen Innen-  
fläche (16).  
10
3. Spritze nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekenn-  
zeichnet, daß die beiden Außenbunde (5, 6) mit  
ihren einander zugewandten Stirnflächen unmittel-  
bar aneinander liegen, wobei die Stirnfläche (10)  
15 des Außenbundes (6) am Zylindermundstück (2) als  
sehr flache, in Richtung zur Nadel zusammenlaufen-  
de Kegelfläche ausgebildet ist.
4. Spritze nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch ge-  
kennzeichnet, daß im Nadelansatzstück (3) zwischen  
20 dem Zylinderteil (17), dem Konusteil (12) und dem  
Außenbund (5) schmale Ringnuten (18) vorgesehen sind.
5. Spritze nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch  
gekennzeichnet, daß die Innenschulter (15) der  
25 Ringkappe (4) von einem Rastring (23) gebildet  
ist, der an seinem zylinderseitigen Innenrand mit  
einer sich zum Spritzenzylinder (1) hin öffnenden  
Kegelfläche (24) ausgestattet ist.  
30
6. Spritze nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet,  
daß in der zylinderseitigen Stirnfläche des Zylind-  
derteils (17) des Nadelansatzstückes (3) eine flache  
hohlkegelförmige Aussparung (19) vorgesehen ist.

